

내포교(영천방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)	측정데이터	
S2 바닥판하면	51	45	52	50	50.2	80	90 °	방법1	42.0	
	49	50	52	55		80	-3.1	방법2	43.5	
	49	51	52	48		Ⅱ		평균	42.7	
	50	51	50	50		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	49	48	50	52		50.2	47.1	강도	27.8	
S3 바닥판하면	50	51	56	52	51.6	80	90 °	방법1	44.0	
	51	46	55	55		80	-2.9	방법2	44.6	
	55	52	49	51		Ⅱ		평균	44.3	
	55	55	48	50		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	48	52	52	49		51.6	48.7	강도	28.8	
S1-G1 거더	49	48	49	50	49.6	80	0 °	방법3	64.1	
	51	52	50	48		80	0.0	방법4	75.5	
	49	48	50	51		Ⅱ		평균	69.8	
	50	48	49	49		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	44	50	52	55		49.6	49.6	강도	45.4	
A1 교대	40	40	43	44	45.5	80	0 °	방법1	39.9	
	43	40	47	45		80	0.0	방법2	42.4	
	43	40	47	49		Ⅱ		평균	41.1	
	51	47	41	48		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	50	50	51	50		45.5	45.5	강도	26.7	
P1 교각	48	49	41	47	47.5	80	0 °	방법1	42.5	
	50	48	49	41		80	0	방법2	43.8	
	48	50	53	46		Ⅱ		평균	43.1	
	44	48	49	44		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	48	49	48	49		47.5	47.5	강도	28.0	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
P3 교각	49	50	50	51	48.3	80	0 °	방법1	43.5	
	49	48	47	47		80	0.0	방법2	44.4	
	46	47	48	49		Ⅱ		평균	43.9	
	50	51	48	49		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	44	45	48	49		48.3	48.3	강도	28.6	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

내포교(영천방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	5.0	67.0	62.0	2.50	615	4
2	S3 바닥판하면	4.0	67.0	63.0	2.00	992	4
4	A1 교대	7.0	100.0	93.0	3.50	706	4
4	P3 교각	8.0	100.0	92.0	4.00	529	4